

# Asfaltbranche gaat voor

VBW-Asfalt jubileert dit jaar. Een prima aanleiding om een traject in te zetten dat moet leiden tot een KOMO-productcertificaat. Voor de implementatie hiervan wordt maximaal 3 jaar uitgetrokken, waarbij in een uitgebreid oefenprogramma is voorzien. Na 75 jaar werken aan de bevordering van de technische kwaliteit van asfalt kan dit als een kroon op het werk worden gezien.



## Historie

Al sinds de oprichting in 1928 werkt de branchevereniging VBW-Asfalt aan de bevordering van de technische productkwaliteit van asfalt. Sindsdien is er sprake van een voortschrijdende verbetering van de productkwaliteit langs een technische lijn. Dit is terug te vinden in

de garantie die leden van VBW-Asfalt geven op alle door hen uitgevoerde werken. De basis hiervan is het "Reglement VBW-Asfalt Garantie" met bijbehorende garantieverklaring.

In de tachtiger jaren werd de aandacht niet alleen meer gericht op de particuliere

markt maar ontstond ook de wens om kwaliteit (objectief) aantoonbaar te maken. Dit leidde vervolgens tot invoering van de ISO-9000 systematiek bij alle aangesloten leden, die zowel betrekking had op de bedrijfsvoering rondom de productie als ook de verwerking van asfalt. Omdat het hier een systeemcertificaat betrof werden in het begin van de 90-er jaren in aanvulling hierop twee Nationale Beoordelingsrichtlijnen ontwikkeld, namelijk de BRL-5003 voor de asfaltproductie en de BRL 5004 voor de asfaltverwerking. Hiermee kon specifiek worden aangegeven hoe het kwaliteitssysteem bij de asfaltproducent, resp. -verwerker, moest worden beoordeeld.

Uiteindelijk bleek, dat beide asfalt-BRL's ondanks de systeemcertificatie, in de praktijk onvoldoende status kregen en daardoor geen rol speelden in de contractverhoudingen.

De tijd was rijp om aan het hoge kwaliteitsniveau, dat inmiddels met warme asfaltspecie werd bereikt, een (extern)

# Productcertificaat



productkeurmerk te verbinden. Zo is er eind 90-er jaren gestart met de ontwikkeling van een KOMO-productcertificaat voor Asfalt. Na een vertraging als gevolg van de ontwikkeling van een Nationale Beoordelingsrichtlijn (NL-BSB) BRL 9320 in het kader van het Bouwstoffenbesluit, is dit voornemen in 2001 nieuw leven ingeblazen door te kiezen voor een combinatie, dat uiteindelijk leidde tot een BRL-9320 deel 1 (warm asfalt).

## Oefentraject

Om te komen tot een branchebrede certificatie op basis van een KOMO-productcertificaat is gekozen voor een implementatietraject van maximaal 3 jaar. Dit biedt de aangesloten leden de mogelijkheid om gedurende deze periode te 'oefenen' alvorens zij zich certificatie kunnen noemen. Omdat de BRL 9320 nog niet is vastgesteld, kan er weliswaar volledig worden getoetst op niveau van de BRL. Dit heeft verder geen consequenties. Het oefentraject, dat na de zomer van 2003 start gaat, heeft uitsluitend betrek-

king op de technologische aspecten van de BRL 9320 (deel 1). Alle leden zullen op dat moment namelijk al geaccrediteerd zijn in het kader van het Bouwstoffenbesluit (BRL 9320 deel Algemeen). Dit in verband met de gedoogperiode die op 1 juli 2003 is afgelopen. Het oefentraject eindigt zodra de deelnemende bedrijven 'certificatierijp' zijn doch uiterlijk in juli 2006. Overigens beslissen de leden dan zelf of en wanneer zij tot certificatie zullen overgaan.

Het oefentraject voorziet enerzijds in het uitvoeren van de volgens de BRL-9320 deel 1 noodzakelijke externe (oefen)audits. Voor het beoordelen van de kwaliteitssystemen zal gebruik worden gemaakt van de diensten van de Stichting BMC te Gouda, waarmee VBW-Asfalt een overeenkomst heeft gesloten. Anderzijds zullen de leden door vakdeskundigen van het Bureau van VBW-Asfalt op tal van wijzen met individueel advies worden bijgestaan. Hiertoe behoort o.m. het bezoeken van alle asfaltcentrales van de bedrijven in

## Samenwerkingsovereenkomst tussen VBW-Asfalt en Stichting BMC

Omdat het formeel werken volgens de systematiek van de BRL 9320 een belangrijke aanpassing vergt van de bedrijfsvoering, vooral voor wat betreft het voldoen aan de diverse procedures en borgingseisen, is met de Stichting BMC uit Gouda overeengekomen dat zij gedurende het gehele implementatietraject de onafhankelijke 'KOMO-inspecties uit zal voeren. De keuze voor BMC berust op het feit, dat zij enerzijds veel ervaring hebben op het gebied van KOMO-certificering in de (deels vergelijkbare) cementbetonbranche en anderzijds als certificerend instituut een praktische, dus goed werkbare, interpretatie van de eisen nastreven zoals die uit de certificatiegrondslag worden ontleend. Verwacht wordt, dat met de gekozen werkwijze snel een helder inzicht kan worden verkregen op welke onderdelen bij de bedrijven nog verbeteringen noodzakelijk zijn om aan de eisen van de BRL 9320 te kunnen voldoen. Overigens heeft elk lid aan het einde van de oefenperiode de vrijheid om zich wel of niet op basis van de BRL 9320 te laten certificeren bij een certificerende instelling naar keuze.



het kader van een uitgebreid bezoekprogramma.

Het ligt in de verwachting, dat gedurende het oefentraject veel informatie wordt verkregen over de bedrijfsprocessen en de feitelijk geleverde productkwaliteit. Overigens kunnen de opgedane ervaringen leiden tot aanpassingen van de BRL 9320. Immers, naarmate het inzicht in de productkwaliteit stijgt (statistische onderbouwd) kunnen steeds realistischere eisen worden geformuleerd en dus onwerkbare situaties in de praktijk worden voorkomen.

In verband hiermee zal ook het Asfalt Kwaliteits Begeleidingsprogramma Roadlab, bedoeld voor de automatisering van de bedrijfscontrole, worden aangepast.

Het betreft hier een omvangrijk implementatietraject, waarbij zo'n 50 installaties in Nederland binnen de gestelde termijn certificatieplicht zullen moeten zijn. Dit vereist, dat de leden de komende jaren ook collectief intensief zullen moeten worden begeleid. Hiervoor zullen talrijke informatiebijeenkomsten door het bureau van VBW-Asfalt worden georganiseerd, afgestemd op de

betreffende doelgroepen. Daar waar nodig zullen ook ondersteunende publicaties worden uitgegeven.

#### Status KOMO-certificaat

Het verkrijgen van een KOMO-productcertificaat voor warm asfalt maakt deel uit van een toenemende professionalisering van de bedrijfstak (aanbodprofessionalisering). Daarmee wordt o.m. ingespeeld op soortgelijke ontwikkelingen aan de zijde van de opdrachtgever (vraagprofessionalisering). Naar verwachting zal de status van het KOMO-certificaat dan ook niet alleen een belangrijke rol gaan spelen in de contractverhoudingen tussen bedrijven onderling maar juist ook in die met de opdrachtgevers.

Verder zal een KOMO-productcertificaat ongetwijfeld leiden tot een behoefte aan verdere certificatie van activiteiten in de keten. Dit kan bijvoorbeeld het geval zijn aan de inputzijde van het productieproces (bijvoorbeeld grondstoffen), maar ook aan de outputzijde (bijvoorbeeld procescertificaat voor asfaltverwerking). Uiteindelijk zou dit zijn weerslag kunnen vinden in bepaalde vormen van verzekerde garanties.

De correcties zijn voornamelijk doorgevoerd in de (deel-)hoofdstukken:

- 01 Algemene en administratieve bepalingen;
- 28.2 Gebonden funderingen;
- 30.3 Emulsieasfaltbeton;
- 30.4 Repavemethode;
- 30.5 Remixplussmethode;
- 30.6 Remixmethode.

Voor asfalt zijn gewijzigd de eisen voor de aanvangsstroefheid van steenmastiekasfalt, de eisen voor de verdichtingsgraad langs de naad en de verwerkingsomstandigheden voor ZOAB.

Voor de aanvangsstroefheid van (met steenslag afgestrooide) SMA 0/11 is de interim-eis ("aanvangsstroefheid groter dan 0,40") vervangen door een definitieve eis: de aanvangsstroefheid van SMA 0/11, die volgens bestek moet worden afgestrooid met steenslag, moet ten minste 0,45 zijn, zowel in als tussen de rijsporen. (zie CROW-werkgroep ASTRA). Deze eis voor SMA 0/11 is redelijkerwijs goed haalbaar, mits goed (bij de juiste temperatuur met de juiste hoeveelheid van de juiste maat) wordt afgestrooid. Zie ook het CROW-Infoblad nr. 7: "Verbetering aanvangsstroefheid van SMA". Voor SMA 0/6 en 0/8 is verder onderzoek gaande.

Een belangrijke correctie betreft de interpretatie van de eisen voor de verdichtingsgraad en de holle ruimte langs de naad. Concreet komt het neer op het volgende: